



NITROSource

азот в пивоварении



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

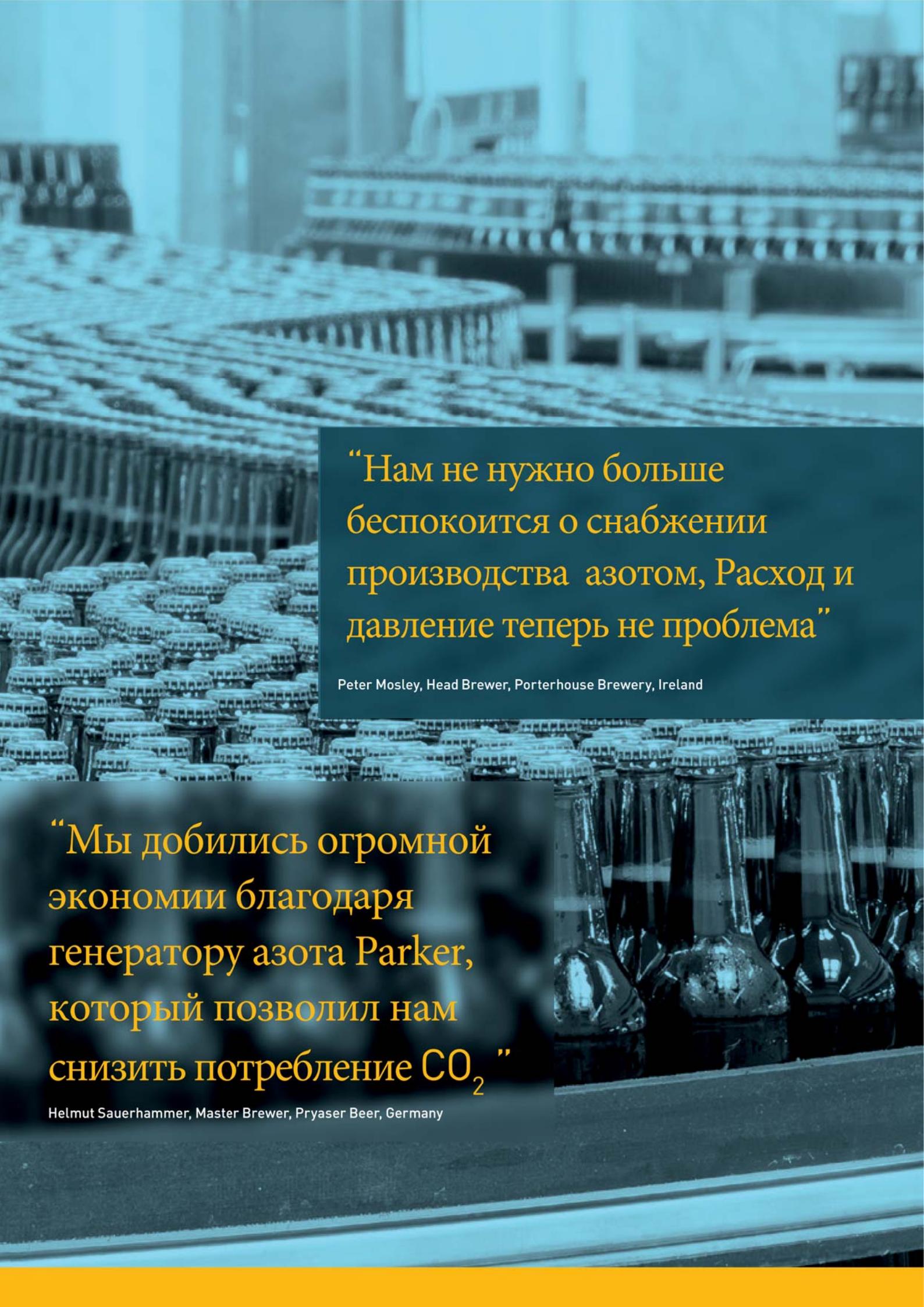
ПОВЫШЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПИВОВАРЕНИЯ ЗА СЧЕТ САМОСТОЯТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА АЗОТА

NITROSource от Parker производит сверхчистый азот пищевого качества из имеющегося сжатого воздуха.

Обеспечивая подачу всего объема азота, необходимого для вашего технологического процесса, он может также обеспечить впечатляющую экономию средств. Постоянные расходы, такие как ремонт баллонов, обработка заказов или оплата за доставку, отсутствуют.

NITROSource дает пивоварам возможность контролировать расход, сводя к минимуму простоя производства за счет постоянного обеспечения азотом в зависимости от текущей потребности...





“Нам не нужно больше беспокоится о снабжении производства азотом, Расход и давление теперь не проблема”

Peter Mosley, Head Brewer, Porterhouse Brewery, Ireland

“Мы добились огромной экономии благодаря генератору азота Parker, который позволил нам снизить потребление CO₂ ”

Helmut Sauerhammer, Master Brewer, Pryaser Beer, Germany





Азот в пивоварении может использоваться во многих процессах

Традиционно азот поставляется только жидким виде или в баллонах.. Теперь доступна более удобная, эффективная и экономичная опция. NITROSource это широкая линейка генераторов азота, которые производят азот из сжатого воздуха. NITROSource способен производить азот пищевого качества, в соответствие с требованиями EU и FDA, что подтверждено независимой экспертизой. Это позволяет обеспечить потребности в азоте многие процессы на пивоваренном производстве.

Хранение ингредиентов

Азот используется для предотвращения контакта ингредиентов с воздухом, снижая тем самымнизкая риск окисления. В период хранения в емкостях азот используется как "подушка", что означает создание избыточного давления, для того, чтобы изменения объема, вызванные колебаниями температуры, не приводили к попаданию воздуха внутрь емкости. Создание азотной подушки в атмосферных емкостях также возможно, апостоянний небольшой непрерывный поток азота , предотвращает попадание воздуха в верхнее пространство емкости через вентиляционные отверстия, а также компенсирует изменение объема. Во время опорожнения поток азота может быть увеличен для заполнения верхнего пространства емкости, а в закрытых системах может использоваться для облегчения перекачки между резервуарами.

Мойка, [CIP], очистка и продувка емкостей и трубопроводов

Каустические растворы, содержащие гидроксид натрия, обычно используются на пивоварнях для очистки и стерилизации. трубопроводов и емкостей. Для снижения затрат и потерь можно повторно использовать чистящие растворы. Если для подачи раствора в очищаемое оборудование используется CO₂ , то она может вступать в реакцию с гидроксидом натрия, образуя карбонат натрия и бикарбонат натрия, что снижает очистные и стерилизующие свойства раствора. Это делает маловероятным, что раствор окажется подходящим для повторного использования. Азот не вступает в реакцию с гидроксидом натрия, сохраняя его очищающие свойства, что облегчает повторное использование.

Снижение окисления

Пиво быстро окисляется при контакте с воздухом. Для обеспечения качества продукта необходимо обеспечить его постоянную защиту от попадания воздуха. Пространство резервуаров может быть заполнено защитным слоем газа азота для предотвращения проникновения воздуха.

Продувка и розлив

Оборудование и трубопроводы легко поглощают кислород. Азот является эффективным продувочным газом, который позволяет пивоварам сократить потребление воды. Азот способствует ускорению процесса розлива, защищает пиво от окисления и приводит к значительному снижению потерь пива.

Азот, обладающий очень низкой растворимостью, образует пузырьки в жидкости, которые обеспечивают эффективное смешивание пива в варочной емкости. Пузырьки быстро поднимаются на поверхность и рассеиваются без ущерба для вкуса, внешнего вида и аромата. Эта форма смешивания также менее трудоемкая, чем механические методы

Азот быстро вытесняет углекислый газ. Этот принцип, обеспечивает движущую силу при перекачке пива из накопительных резервуаров на фильтрацию. Диоксид углерода может влиять на вкус и увеличивать потери продукта. Азот, поступающий под высоким давлением, с меньшей вероятностью влияет на карбонизацию.

Упаковка

Продувка бутылок, банок и кег азотом помогает уменьшить окисление и продлить срок годности продукта. Азот также может использоваться для сушки бутылок после ополаскивания.

Почему NITROSource?

Паркер, с более чем 20-ти летним опытом в области производства генераторов азота и 50 000 генераторами азота работающими по всему миру, безусловно является первым номером при выборе инновационного, заслуживающего доверия источника азота. В России, выбор в пользу генератора Паркер, уже сделали более 250 предприятий из разных областей промышленности.

Лежащие в основе Nitrosource, уникальная конструкция и передовая технология энергосбережения (EST), делают его без-условным лидером на рынке генераторов азота, требующего значительно меньше сжатого воздуха для производства азота, чем любые другие существующие генераторы

Самая низкая стоимость владения

Срок окупаемости Nitrosource составит от 6 до 36 месяцев (в зависимости от условий поставки и объема потребления). После первоначальных вложений, расходы на газ с Nitrosource, резко падают, в то время как при традиционных методах снабжения они растут от года к году.

Как и во всех продуктах Parker, в основе Nitrosource лежит высокая эффективность, использование только надежных частей и самое главное Молекулярных сит (CMS) с очень долгим сроком службы. Поэтому Nitrosource требует значительно меньше дорогих запасных частей и обслуживания, в сравнении с другими чистоте азота. генераторами, - принося большую экономию в период всего срока службы.

Высочайшая эффективность

Плод обширных исследований и конструкторской работы, с использованием новейших технологий моделирования потока, материалов и систем контроля, Nitrosource является наиболее эффективным среди существующих генераторов азота. Используя меньше сжатого воздуха, он производит азот с наименьшими затратами. Уникальная система EST позволяет резко снизить потребление сжатого воздуха и следовательно стоимость затраченной энергии, путем обеспечения точного соответствия

В дополнение к системе EST, на NITROSource существует режим Economy при котором постоянно контролируется выходное давление азота, подаваемого в вашу систему. Если устройство обнаружит падение потребления, генератор прекратит подачу азота в систему, сократив потребление энергии практически до нуля.

Реальные затраты при традиционном методе поставки азота



NITROSource иммет много преимуществ перед традиционными методами поставки газов

- Производит азот пищевого качества, который сертифицирован в соответствии с законодательством ЕС в качестве пищевой добавки E941
- Полный контроль над поставками газа и затратами на него, экономия зачастую превышает 70%.
- Никакого неожиданного роста цен
- Больше никаких расходов на отслеживание количества газа, управления снабжением, нехватки и ожидания поставок
- отсутствие потерь газа при испарении или возврате поставщику частично заполненных баллонов
- С постоянная поток и давление 24 часа в сутки 7 дней в неделю, что обеспечивает максимальное время безотказной работы.
- Работает от стандартного компрессора сжатого воздуха
- полностью автоматическая работа и управление.
- Энергоэффективность - минимальное потребление сжатого воздуха в соответствии с выходным расходом азота.
- Надежная долговечная технология, экологичная, сокращающая выбросы CO₂.

- Очень низкая совокупная стоимость владения при минимальных затратах на обслуживание, требующихся только один раз в год.
- Возможность удаленного мониторинга для сбора и хранения данных
- Подключение MODBUS в стандартной комплектации позволяет легко подключить генератор к АСУ ТП предприятия.
- Компактный компактный дизайн, возможность установки через стандартный дверной проем.
- Повышенная безопасность без необходимости хранить или эксплуатировать цилиндры высокого давления.
- отличие от емкостей для жидкого газа, отсутствует большое количество потенциально опасных удушающего газа
- Снижение интенсивности движения транспортных средств на объекте и обеспечение безопасности при движении автоцистерн
- Отсутствие ручного труда и специальных знаний персонала для подключения баллонов высокого давления.
- Наличие большой базы установленного оборудования и большой опыт в пивоварении

The Parker extended warranty



- 1 year standard warranty + 4 years in addition, free of charge.
- Maximum production uptime, optimum operating efficiency.
- Parker approved service and parts, delivering performance you can rely on.

To activate the 4 years' extended warranty customers must register their purchase online, within 180 days of the invoice, at www.polewr.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕНЕРАТОРОВ АЗОТА NITROSOURCE

Product Selection

Performance data is based on 7 bar g air inlet pressure and 20°C - 25°C ambient temperature. Consult Parker for performance under specific conditions.

Model	Nitrogen flow rates m³/hr vs Purity (oxygen content)													
	5 ppm	10ppm	50ppm	100ppm	250ppm	500ppm	0.10%	0.40%	0.50%	1%	2%	3%	4%	5%
N2-20P	3.5	4.5	6.7	8.0	9.7	11.1	12.4	16.7	17.7	21.3	25.3	29.8	30.9	33.7
N2-25P	5.3	6.8	10.1	12.0	14.6	16.7	18.6	25.1	26.6	32.0	38.0	44.7	46.4	50.6
N2-35P	7.0	9.0	13.4	16.0	19.4	22.2	24.8	33.4	35.4	42.6	50.6	59.6	61.8	67.4
N2-45P	8.8	11.3	16.8	20.0	24.3	27.8	31.0	41.8	44.3	53.3	63.3	74.5	77.3	84.3
N2-55P	10.5	13.5	20.1	24.0	29.1	33.3	37.2	50.1	53.1	63.9	75.9	89.4	92.7	101.1
N2-60P	11.6	15.0	22.3	26.6	2.3	36.9	41.2	55.5	58.9	70.8	84.1	99.1	102.7	112.1
N2-65P	13.3	17.1	25.5	30.4	36.9	42.2	47.1	63.5	67.3	80.9	96.1	113.2	117.4	128.1
N2-75P	14.5	18.6	27.7	33.1	40.2	46.0	51.3	69.1	73.3	88.2	104.7	123.4	127.9	139.5
N2-80P	16.1	20.7	30.8	36.8	44.6	51.1	57.0	76.8	81.4	98.0	116.4	137.1	142.1	155.0

m³ reference standard 20°C, 1013 millibar(a), 0% relative water vapour pressure.

Inlet Parameters

Inlet Air Quality	ISO 8573-1:2010 Class 2.2.2 (2.2.1 with high oil vapour content)
Inlet Air Pressure Range	5-13 bar g

Environmental Parameters

Ambient Temperature	5-50°C
Humidity	50% @ 40°C (80% @ MAX @ 31°C)
IP Rating	IP20 / NEMA 1
Pollution Degree	2
Installation Category	II
Altitude	< 2000 m
Noise	<80 dB (A)

Electrical Parameters

Generator Supply	100 - 240 +/- 10% Vac 50/60Hz
Generator Power	40 W
Fuse	3.15 A (Anti Surge (T), 250v, 5 x 20mm HBC, Breaking Capacity 1500A @ 250v, IEC 60127, UL R/C Fuse)

Port Connections

Air Inlet	G1
N2 Outlet to Buffer	G1
N2 Inlet from Buffer	G1½
N2 Outlet	G1½

Weights and Dimensions

Model	Height (mm)	Width (mm)	Depth (mm)	Weight (Kg)
N2-20P	1894	550	881	299
			1050	384
			1219	469
			1388	553
			1557	638
			1726	722
			1895	807
			2064	892
			2233	976

Packed Weights and Dimensions

Model	Height (mm)	Width (mm)	Depth (mm)	Weight (Kg)
N2-20P	729	2000	1090	398.4
			1260	495.4
			1430	580.4
			1600	686.4
			1770	782.4
			1935	897.4
			2100	997.4
			2275	1093.4
			2445	1186.4

О компании

Компания Иммертехник занимается решением задач в сфере обеспечения промышленных предприятий сжатым воздухом, а также азотом и кислородом — от подбора оборудования и осуществления поставки до последующего гарантийного обслуживания, технической поддержки, послегарантийного технического обслуживания, поставки запасных частей.

Наши преимущества

Предлагаемые нами решения строятся на основе использования современного, качественного и надежного оборудования - воздушных компрессоров, генераторов азота и кислорода зарубежных фирм-производителей, чью продукцию мы представляем в Российской Федерации.

Контакты офисов

Центральный офис в Москве

Эл. почта: info@immertechnik.ru
Тел.: +7 (499) 608-10-15, -10-16, -10-17
Факс автомат: +7 (499) 608-10-14

Филиал в Санкт-Петербурге

Эл. почта: almazov@immertechnik.ru
Тел./факс: +7 (960) 261-23-73

Филиал в Сибирском ФО

Тел./факс: +7 (965) 906-35-90

Юридический Адрес:

117574, г.Москва, пр-д Одоевского,
д.3, корп.7

Почтовый адрес:

142717, Московская область,
Ленинский район, с. Беседы,
Промышленный проезд, д. 7



Официальный дистрибутор
ПАРКЕР ХАННИФИН